



REDUCTION ENGINEERING SCHEER



Strand Pelletizer S3000 Pultrusion Series *Granulador de Hebra Serie S3000 de Pultrusión*



PUMP & FILTRATION SYSTEMS > **MAAG** **ETTLINGER**
PELLETIZING SYSTEMS > **GALA** **SCHEER** **AUTOMATIK** **REDUCTION**
PULVERIZING SYSTEMS > **REDUCTION**
RECYCLING SYSTEMS > **ETTLINGER**

You can find detailed information about our products in our print media at www.maag.com/brochures.



Azurr-Technology, s.r.o.

Dolní Bečva 579
756 55
Czech Republic

Tel.: +420 571 647 228
Email: info@azurr-tech.cz
www.azurr-tech.cz



Strand Pelletizer with real pull

Granualdor de Hebra que Hala de Verdad

New extrusion technology is helping compounders of long fiber reinforced materials reach faster line speeds. Reduction Engineering Scheer was asked to specifically design a pelletizer for better strand control and improve the pellets shape and cut quality. Traditionally, pultrusion pelletizers were fed strands by a belt puller only. The S3000 Series has been fitted with a front end feedroll mechanism. Coupled with the puller, the feedrolls ensure the strand control necessary for pellet accuracy and quality. The incorporation of a gear adjusted rotor to bedknife mechanism insures cleaner more precise pellets. The feedroll section is mounted on a linear slide base for ease of cleaning and maintenance. Each system is specifically designed based on the number of strands and rate of the polymers being produced. The S3000 Pultrusion Strand Pelletizer accurately pelletizes long fiber pultruded products with ease and the robust design has served the market for years. Quick-ship machines, spare-part deliveries, and rotor sharpening service are all part of Reduction Engineering Scheers guarantee of service and manufacturing excellence.

Nueva tecnología de extrusión está ayudando a productores de compuestos de materiales reforzados de fibra larga alcanzar mayores velocidades de línea. Fue solicitado a Reduction Engineering Scheer diseñar específicamente un peletizador con mejor control de hebra y perfeccionar la forma de gránulos y calidad de corte. Tradicionalmente en peletizadores de pultrusión, las hebras son alimentadas sólo por un extractor de banda. La serie S3000 ha sido provista de un mecanismo de rodillo frontal que junto con el halador, asegura el control de hebras necesario para precisión y calidad de gránulos. La incorporación de un rotor ajustado por piñones asegura granulas limpias y de mejor precisión. La sección del rodillo está montada sobre una base lineal corrediza para facilitar limpieza y mantenimiento. Cada sistema está diseñado basándose en el número de hebras y tasa de polímeros que se producen. El Granulador de Hebra S3000 de Pultrusión, granula con precisión productos pultrusionados de fibra larga con facilidad y su robusto diseño ha servido al mercado durante años. Máquinas de entrega rápida, piezas de repuesto y servicio de afilado de rotores forman parte de la garantía de servicio y excelencia en fabricación de Reduction Engineering Scheer.

Advantages:

- Unique Rotor Design for Maximum throughputs
- Wide Feed Entrance
- Insulated sound hood optional
- Stainless Steel contact areas
- Tool less entry
- Air Actuated Upper Feedroll
- Dual drive optional
- Designed per customer application

Ventajas:

- Diseño Unico de Rotor para Máxima Producción
- Entrada de Alimentación Amplia
- Capota con Aislamiento de Sonido (opcional)
- Areas de Contacto Hechas de Acero Inoxidable
- Acceso sin Necesidad de Herramientas
- Rodillo Alimentador Superior Accionado por Aire
- Doble Impulsión (opcional)
- Diseño Basado en Aplicaciones del Cliente



Glass-filled product are feeding into Pultrusion Stand Pelletizer.

Producto Relleno de Fibra de Vidrio Alimentando Granulador de Hebra S3000 de Pultrusión.



Cutting chamber with eight blade Pultrusion rotor.

Cámara de Corte con Rotor de Pultrusión de Ocho Cuchillas.

S3000 Pultrusion Strand Pelletizer Specifications

	3016	3024	3032
Rotor Diameter		12" (305 mm)	
Rotor Width (Nominal)	16" (406 mm)	24" (610 mm)	32" (812 mm)
Feed Width (Nominal)	16" (406 mm)	24" (610 mm)	32" (812 mm)
Motor Size (AC Variable Speed)	30 HP (22.37 kW)	40 HP (29.83 kW)	60 HP (44.74 kW)
Strand Ratings (1/8" or 3 mm Diameter)	40	60	80
Standard Rotor Speed (Max RPM)	Based on Application		
Solid Carbide Bolt On Rotor	4, 6, 8, 12		
Dual Drive	Optional		
Wear Package (for abrasive materials)	Standard		

Especificaciones de Granulador de Hebra S3000 de Pultrusión

	3016	3024	3032
Diámetro de Rotor		12" (305 mm)	
Anchura de Rotor (Nominal)	16" (406 mm)	24" (610 mm)	32" (812 mm)
Anchura de Alimentación (Nominal)	16" (406 mm)	24" (610 mm)	32" (812 mm)
Tamaño de Motor (Invertidor AC)	30 HP (22.37 kW)	40 HP (29.83 kW)	60 HP (44.74 kW)
Cantidad de Hebras (1/8" or 3.2 mm Diámetro)	40	60	80
Velocidad de Rotor (Max RPM)	Basado en Aplicación		
Rotor con puntas de Stellite	4, 6, 8, 12		
Doble Impulsor	Opcional		
Paquete de consumibles (para materiales abrasivos)	Estándar		



REDUCTION ENGINEERING SCHEER

Reduction Engineering Scheer, Inc.

World Headquarters
235 Progress Blvd.
Kent, Ohio 44240 USA
Phone: 1-330-677-2225
Toll Free: 1-800-844-2927
Fax: 1-330-677-4048
Salesoh@reductionengineering.com
www.reductionengineering.com

Reduction Engineering Scheer GmbH

Scheer Pelletizing Machinery
Siemensstrsre 32
D-70825 Korntal-Muenchingen
Germany 70825
Phone: +49 (0) 7150 9199 0
Fax: +49 (0) 7150 9199 295
gran@re-scheer.com

Reduction International, LLC.

2950 Glades Circle, Unit 20
Weston, FL -33327
Phone: +1-954-905-5999
Fax: +1-954-272-7080
carlos@reductioninternational.com