

PELLETIZING SYSTEMS >



Vzorkování dávek



Kompaktní, plně automatická vzorkovací jednotka pelet

Ať už jde o surovinu nebo konečný produkt, moderní průmysl často produkuje velké množství sypkého materiálu. Aby se zajistilo, že pelety splňují vaše standardy kvality, jsou vyžadovány pravidelné analýzy. BATCH SAMPLER je kompaktní, plně automatický systém odebírající vzorky pelet pomocí sacího nástavce na konci třídiče.

Výhody

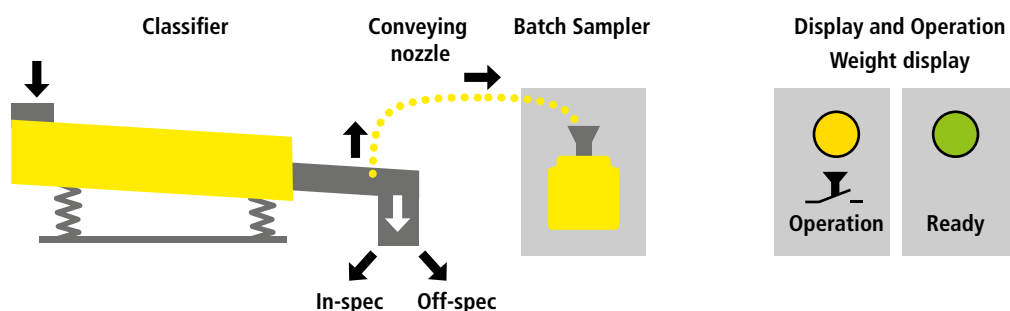
- Nevyžaduje žádnou údržbu kvůli téměř žádným pohyblivým částem
- Flexibilní umístění v okruhu několika metrů kolem místa odběru vzorků
- Automatický odběr vzorku pelet o hmotnosti 2 až 5 kg představující celou výrobní šarži
- Integrované gravimetrické ovládání
- Integrace do stávajícího řízení procesu
- Kompaktní konstrukce a flexibilní umístění na místě, krytí IP 55
- Zapojte a používejte díky kompletní smontované dodávce
- Intuitivní ovládání pouze jedním tlačítkem

Vzorkování dávek

Kompaktní, plně automatická vzorkovací jednotka pelet

Jak funguje vzorkování dávek

BATCH SAMPLER lze flexibilně umístit v okruhu několika metrů kolem vzorkování. Vzorek se odebírá pomocí sacího nástavce na konci třídiče. Obsluha musí pouze vložit nebo vyměnit nádoby. Množství uvnitř sběrné nádoby roste úměrně s vyráběným množstvím. Vzorkování je aktivní pouze tehdy, když je výroba ve specifikaci. Vzorkovací cykly se automaticky přizpůsobují výrobnímu výkonu, takže na konci se do nádoby odebere reprezentativní vzorek šarže. Průběžně jsou odebírány vzorky pelet, což představuje celé výrobní množství výrobní šarže. Vzorkovač dopravuje malá množství pelet plně automaticky v krátkých dopravních cyklech do sběrné nádoby o objemu 10 l. Pomocí regulace váhy jsou dopravní zdvihy taktovány tak, že množství vzorku ve sběrné nádobě roste úměrně s celkovým vyrobeným množstvím. Řízení BATCH SAMPLER je integrováno do distribuovaného řídicího systému (DCS) nebo do ovládacího panelu řízení extruderu. Bez dodatečného zadávání údajů systém zná celkové množství vyrobené šarže a zda je výroba ve specifikaci a musí být odebrán vzorek. Hmotnost množství vzorku je konfigurovatelná.



VZORKOVAČ ŠARŽE na peletizační lince. Solenoidový ventil napájí dopravní trysku u vzorkovací trysky, která transportuje pelety do sběrné nádoby na vzorky letným transportem.

Funkce

- Plně automatické reprezentativní vzorkování až 10 l pelet
- Ovládání jedním tlačítkem
- Displej stupnice a dvě kontrolky
- Nízká údržba
- Flexibilní odběrné místo několik metrů od místa instalace
- Kompaktní rozměry pro montáž na stěnu nebo na základnu
- Kompletně předmontované s konektory
- Gravimetrické řízení dopravních cyklů externí logikou
- Flexibilní integrace do stávajícího DCS (volitelně samostatně se samostatným PLC)
- Rozsah dodávky obsahuje dva bubny se širokým hrdlem a každý po jednom kalibračním závaží

Technické specifikace:

Rozměry:	580 x 655 x 331 mm
Hmotnost:	35 kg
Provozní teplota:	0 - 60 °C
Vlhkost vzduchu:	40 - 85 % relF
Zesilovač zátěže-AD-převodník:	24 bit
Snímač zatížení: přípustná ložná plocha:	30 kg
Snímač zatížení: max. přetížení	45 kg
Velikost nádoby:	Ø 274 x 239
Velikost vzorku (nastavitelná):	1 - 10 kg
Typická velikost vzorku:	5 kg
Tlak vzduchu (bez oleje):	5 - 8 bar
Autobusové spojení:	Profibus / ProfiNet