

Čistící sada ke snímačům

Chrání před poškozením snímačů.



Důležité

Čistící nástroje musí být použity, dokud je polymer v polotuhém stavu. Je třeba dbát na to, aby nedošlo k překročení utahovacího momentu 11,3 n.m. Aby nedošlo k poškození řezných hran nástroje během čištění. Tyto řezné hrany jsou vyrobeny z tvrzené nástrojové oceli. Pokud se dodrží potřebná péče nebude docházet k opotřebení nástrojů. Důrazně se doporučuje, aby na nástroje a závity včetně objímek a pojistek byla použita vysokotlaká maziva, aby nedošlo k jejich zablokování.

Popis produktu

Sada nástrojů pro čištění byla navržena firmou Dynisco pro použití při odstraňování plastu z montážních otvorů pro snímače tlaku a teploty. Instalace snímačů do nesprávně vyčištěných nebo velkých otvorů je jednou z hlavních příčin poškození. S touto sadou je možno vyčistit otvor o průměru 1/2 UNF. Sada obsahuje kalibrační zátku (pojistku), která slouží k ověření, zda byl otvor správně opracován a vyčištěn. K dispozici jsou také čistící sady pro otvory M10 a M18.

Navrhovaný postup

Krok 1:

Vyčistěte závity otvoru čtyřstranným koncem přípravku, dokud nejsou všechny závity čisté.

Krok 2:

Nasuňte vodící pouzdro / čistící vrták do otvoru. Mezera na prst je dostatečná. Pohybujte vrtákem po směru hodinových ručiček, kombinací tlačení a otáčení vrtáku, se pokuste docílit toho aby zbytky polymeru byly odstraněny z kritických ploch. Nevychylujte nástroj do stran. Vysuňte nástroj a očistěte zbytky. Opět vložte nástroj a znovu oškrábejte. Pokračujte v této operaci, dokud nebude otvor zcela vyčištěn.

Krok 3:

Aplikujte modrou barvu Dykem na povrchy měřicích nástrojů. Zasuňte měřicí nástroj do otvoru a otáčejte, dokud nedojde ke kontaktu. Vyndejte nástroj a zkontrolujte. Zbarvení by mělo být poškozenou pouze na dosedací ploše zkosené o 45°. Pokud je modrá barva poškozena i z jiných částí, montážní otvor není čistý nebo nebyl řádně opracován. Opakujte proces čištění popřípadě opravte závit pomocí montážní sady.

Příručka pro objednávání sady nástrojů pro čištění otvorů pro snímače

Číslo dílu- 200100

Hmotnost- 2.5 kg

S touto sadou lze vyčistit otvor pro průměr 1/2 UNF.
Součástí sady je nástroj k ověření, zda byl otvor
správně opracován a vyčištěn. Všechny nástroje jsou
uloženy v praktickém kufříku.

Dostupné sady :

M10 - P/N 200102

M18 - P/N 200101

Dodání

Všechny varianty lze odeslat expressem.

Náhradní díly

2009XX

Číslo dílu

04 = Cleaning Drill

05 = Bottoming Tap

06 = Cleaning Drill Guide

07 = Handle

08 = Gauge Plug

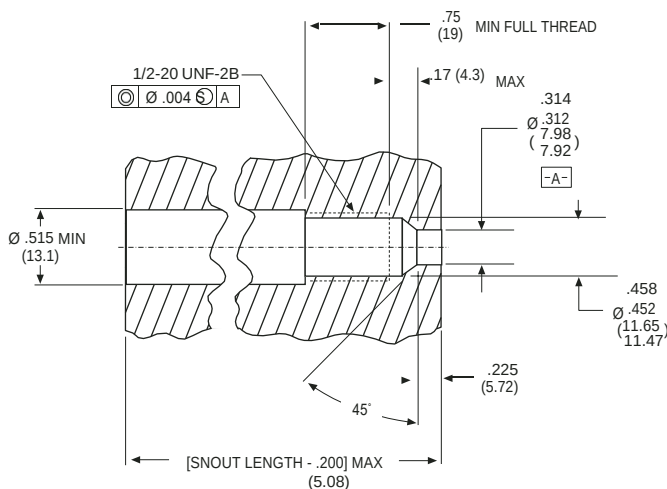
09 = Allen Hex Wrench

10 = Dykem Blue

Gauge plug included with cleaning tool kit. Refer to P/N900908 to order additional plugs.

Gauge plug for PT435A, PT467E, and PT465XL ordered separately, refer to P/N435901.

Rozměry otvorů



Azurr-Technology, s.r.o.

Dolní Bečva 579 Tel.: +420 571 647 228
756 55 Tel.: +420 571 647 310
Česká republika Email: info@azurr-tech.cz
www.azurr-tech.cz



Všechny rozměry jsou uvedeny v palcích (mm), pokud není uvedeno jinak. © 2016.
Společnost Dynisco si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.
Přístupy k dokumentům jako jsou návody k obsluze a jiné podpůrné dokumenty
naleznete na www.dynisco.com
Rev:1216