



Strand Pelletizer T200 Series
Granulador de Hebra Serie T200

Tipped Access for quick cleaning

Acceso Pivotal para Limpieza Rapida

The T200 Series Strand Pelletizer has been designed to substantially reduce maintenance and cleaning time. What would typically take 30 minutes to disassemble now takes only 2 minutes. Hand knobs and a the pivoting feedroll assembly "Tips" forward for access to the lower feedroll and bed knife for easy cleaning and adjustment. The T200 Series can produce up to 6000 lbs/hr while running 85 strands at 700 RPM. The specific gravity for the materials being pelletized may increase or decrease the capacity. A Stellite tipped rotor, on a 3° helix provides a scissor-like cutting action for clean quality pellets. Rotor to bed knife adjustment is easily accomplished with the use of eccentrics. The eccentrics allow the rotor to be dialed into the bed knife to provide precise adjustments for even cuts. The lower feedroll also operates with eccentrics minimizing the gap between the doctor blade and the lower feedroll. The solid carbide bed knife is very economical with four usable edges. A Hypalon upper feedroll and diamond-knurled lower feedroll is belt driven for uniform pulling force on the incoming strands. The upper feedroll is offset directing strands directly into the bed knife producing quality pellets. Safety features include safety interlocks and a Dynamic braking system. The rotor automatically stops before the cover can be opened to avoid injury. The T200 Series Strand Pelletizer offers a variety of options. Quick-ship machines, spare-part deliveries, and rotor sharpening service are all part of Reduction Engineering Scheers guarantee of service and manufacturing excellence.

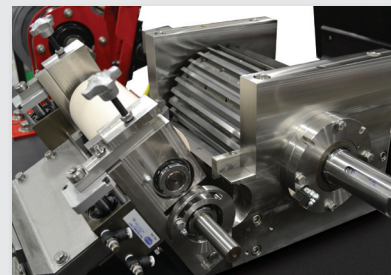
El Granulador de Hebra Serie T200 ha sido diseñado para reducir considerablemente el tiempo de limpieza y mantenimiento. Lo que normalmente tomaría 30 minutos en desmontar ahora tarda sólo 2 minutos. Tornillos de perilla que aseguran el ensamble del rodillo de alimentación se remueven fácilmente para abrir la estructura de acceso al rodillo inferior y navaja fija facilitando limpieza y ajuste. La serie T200 puede producir hasta 6000 lbs/hr manejando 85 hebras a 700 RPM. La gravedad específica de los materiales a granular puede aumentar o disminuir capacidad. Un rotor de punta Stellite en un patrón helicoidal de 3° proporciona una acción de corte tipo tijera para granulas limpias y de calidad. El ajuste entre el rotor y el cuchillo fijo se logra fácilmente con el uso de excéntricos, los cuales permiten calibración precisa para cortes parejos. El rodillo inferior también opera con excéntricos minimizando el espacio entre si y la navaja de continuidad. El cuchillo fijo de carburo sólido de cuatro filos es muy económico. El rodillo superior de Hypalon y el rodillo inferior de diamante moleteado son impulsados por una sola banda para tirado uniforme sobre las hebras entrantes con un mecanismo de compensación que dirige las hebras directamente al cuchillo fijo produciendo granulas uniformes. Características de protección incluyen enclavamiento de seguridad y un sistema de freno dinámico donde el rotor se detiene automáticamente antes que se pueda abrir la tapa, evitando así, graves lesiones. El Granulador de Hebra Serie T200 ofrece una variedad de opciones. Máquinas de entrega rápida, prontitud en el envío de piezas de repuesto y servicio de afilado de rotores son parte de la garantía y excelencia de fabricación de Reduction Engineering Scheer.

Advantages:

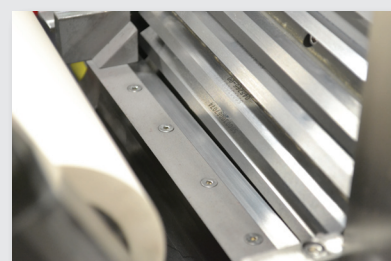
- Tipped design for quick cleaning
- Tool less entry
- Stainless steel contact areas
- Optimum strand control
- Optional wear package for abrasive materials
- 3° Helical Milling Style Rotor
- Dual drive option available

Ventajas:

- Acceso pivotal para limpieza rápida
- Acceso sin herramientas
- Areas de contacto hechas de acero inoxidable
- Optimo control de hebras
- Paquete de consumibles para materiales abrasivos (opcional)
- Rotor estilo fresadora de patrón helicoidal de 3°
- Option de doble impulsor disponible



Pivoting Feedroll Assembly
Ensamble Pivotal de Rodillo Alimentador



3 degree helical rotor for clean cuts
Rotor helicoidal de 3 grados para cortes limpios

Strand Pelletizer

T200 Series Specifications	T206	T208	T212	T216
Rotor Diameter	8" (203.2 mm)			
Rotor Width (Nominal)	6" (150 mm)	8" (203 mm)	12" (305 mm)	16" (405 mm)
Feed Width (Nominal)	6" (150 mm)	8" (203 mm)	12" (305 mm)	16" (405 mm)
Motor Size (AC Variable Speed)	10 HP (7.5 kW)	15 HP (11 kW)	20 HP (15 kW)	25 HP (18.6 kW)
Strand Ratings (1/8" or 3 mm Diameter)	35	50	75	112
Stellite Tipped Rotor	32, 48, 60			
Dual Drive	Optional			
Wear Package (for abrasive materials)	Optional			
Maximum Capacity (Lb/Hr)	1,500 Lb/Hr (680 Kg/Hr)	2,500 Lb/Hr (1130 Kg/Hr)	4,500 Lb/Hr (2050 Kg/Hr)	6,000 Lb/Hr (2725 Kg/Hr)

Especificaciones de Granulador de Hebra Serie T200

	T206	T208	T212	T216
Rotor Diámetro	8" (203.2 mm)			
Rotor Diámetro (Nominal)	6" (150 mm)	8" (203 mm)	12" (305 mm)	16" (405 mm)
Anchura de Alimentación (Nominal)	6" (150 mm)	8" (203 mm)	12" (305 mm)	16" (405 mm)
Tamaño de Motor (Invertidor AC)	10 HP (7.5 kW)	15 HP (11 kW)	20 HP (15 kW)	25 HP (18.6 kW)
Cantidad de Hebras (1/8" or 3.2 mm Diámetro)	35	50	75	112
Rotor con puntas de Stellite	32, 48, 60			
Doble Impulsor	Opcional			
Paquete de consumibles (para materiales abrasivos)	Opcional			
Capacidad de Producción	1,500 Lb/Hr (680 Kg/Hr)	2,500 Lb/Hr (1130 Kg/Hr)	4,500 Lb/Hr (2050 Kg/Hr)	6,000 Lb/Hr (2725 Kg/Hr)



REDUCTION ENGINEERING SCHEER



AZURR
TECHNOLOGY

Azurr-Technology, s.r.o.

Dolní Bečva 579 +420 571 647 228
756 55 info@azurr-tech.cz
Czech Republic www.azurr-tech.cz

Follow us:

