



REDUCTION ENGINEERING SCHEER



Bullet Series Strand Pelletizer
Granulador de Hebra Serie Bullet

Bullet Series Strand Pelletizer

Granulador de Hebra Serie Bullet

By preserving the cutting geometry of the Conair style Model 304 pelletizer and merging the innovative features found in the Scheer "E-Series" pelletizer the Bullet Series has emerged. Using these two proven market leaders in the base design we have a pelletizer that is easier and faster to clean and service. Designed for 24/7 operation this unit is ideally suited for both laboratory and production users. The tool-less removable In-feed & Discharge Chutes makes this pelletizer desirable for compounders that have multiple material change overs several times a shift. A single large pneumatic cylinder with an upper feedroll that remains parallel with the bottom roll produces a greater uniform pulling force with varying diameter strands for less waste. Higher rates, less waste, high product quality and ease of operation was the target for the design of this pelletizer. Quick-ship machines, spare-part deliveries, and rotor sharpening service are all part of Reduction Engineering Scheers guarantee of service and manufacturing excellence.

Preservando la geometría de corte del granulador estilo Conair Modelo 304 y la combinación de características innovadoras presentes en la "Serie E" de granuladores Scheer, ha surgido la Serie Bullet. Utilizando estos dos líderes del mercado como diseño base hemos desarrollado un granulador que es más fácil y rápido de limpiar y dar servicio. Diseñado para operaciones continuas, esta unidad también es ideal para ensayos de laboratorio. La cámara de corte no requiere herramientas para acceder a su interior lo que junto con su mesa de alimentación extraíble y canal de descarga corredizo lo hace el diseñado ideal para productores de compuestos que necesitan cambiar de material a menudo. La Serie Bullet también cuenta con un sistema práctico controlado por un solo cilindro neumático que asegura que el rotor superior se mantenga paralelo a su contraparte inferior mientras se alimentan múltiples hebras, proporcionando así, mayor control de hilos dando como resultado gránulos perfectos y menos residuos. Mayores tasas de producción, menos desperdicio, alta calidad y facilidad de operación son los objetivos detrás del diseño de este granulador. Quick-ship machines, spare-part deliveries, and rotor sharpening service are all part of Reduction Engineering Scheers guarantee of service and manufacturing excellence.

Advantages

- Utilizing the Best of the Conair Design and Scheer Technology
- Ease of Operation
- Minimal Cleaning Time
- Minimized Pellet Hold Up Points
- Tool-Less Entry
- Small Foot Print
- Recessed Electrical Panel
- Push Pull Bed Knife Adjustment
- Self-Tensioning Serpentine Belt Driven Lower Feedroll
- Optional Dual Drive Available
- Tungsten Carbide Rotor Option

Ventajas

- Utiliza lo mejor del diseño Conair y Tecnología Scheer
- Facilidad de Operación
- Poco Tiempo de Limpieza
- Puntos de Remanence de Granula Minimizados
- No Requiere Herramientas para su Acceso
- Ocupa Área muy Reducida
- Gabinete Eléctrico Plano
- Cuchilla Fija con Sistema de ajuste de Halar y Empuje
- Rodillo de Alimento Impulsado por Correa Serpentina de Auto -Tensión
- Doble Impulsión Opcional
- Opción de Rotor de Carburo de Tungsteno

BULLET Series Strand Pelletizer Specifications

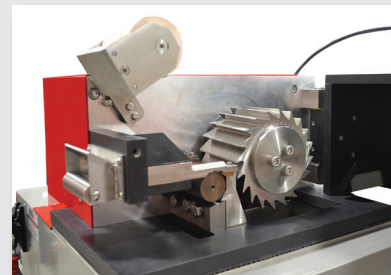
	Bullet-62	Bullet-64	Bullet-66
Rotor Diameter	6" (150 mm)	6" (150 mm)	6" (150 mm)
Rotor Width (Nominal)	2" (50 mm)	4" (100 mm)	6" (150 mm)
Feed Width (Nominal)	1-3/4" (45 mm)	3-3/4" (95 mm)	5-3/4" (145 mm)
Motor Size (AC Variable Speed)	2 HP (1.5 kW)	2 HP (1.5 kW)	5 HP (3.7 kW)
Strand Ratings (1/8" or 3 mm Diameter)	up to 8	up to 15	up to 25
Standard Rotor Speed (Max RPM)	800		
Stellite Tipped Rotor	14, 20, 36 Tooth		
Normal Line Speed Based on Cutting 1/8" Long Pellets	11.5 to 115 FPM 3.5 to 35 MPM	16.5 to 165 FPM 5 to 50 MPM	30 to 300 FPM 9.1 to 91 MPM
Dual Drive	Optional		
Wear Package (for abrasive materials)	Optional		
Maximum Capacity (Lb/hr)	360 Lb/Hr (163.3 Kg/Hr)	675 Lb/Hr (306.2 Kg/Hr)	1,125 Lb/Hr (510.3 Kg/Hr)

BULLET Series Strand Pelletizer Specifications

	Bullet-62	Bullet-64	Bullet-66
Diámetro de Rotor	6" (150 mm)	6" (150 mm)	6" (150 mm)
Ancho de Rotor (Nominal)	2" (50 mm)	4" (100 mm)	6" (150 mm)
Anchura de Alimentación (Nominal)	1-3/4" (45 mm)	3-3/4" (95 mm)	5-3/4" (145 mm)
Tamaño de Motor (Invertidor AC)	2 HP (1.5 kW)	2 HP (1.5 kW)	5 HP (3.7 kW)
Cantidad de Hebras (1/8" or 3.2 mm Diámetro)	up to 8	up to 15	up to 25
Velocidad de Rotor (Max RPM)	800		
Rotor con puntas de Stellite	14, 20, 36 Dientes		
Velocidad de Hebra Basado en Granulas de 1/8" (3.2mm)	11.5 to 115 FPM 3.5 to 35 MPM	16.5 to 165 FPM 5 to 50 MPM	30 to 300 FPM 9.1 to 91 MPM
Doble Impulsor	Opcional		
Paquete de consumibles (para materiales abrasivos)	Opcional		
Capacidad de Producción	360 Lb/Hr (163.3 Kg/Hr)	675 Lb/Hr (306.2 Kg/Hr)	1,125 Lb/Hr (510.3 Kg/Hr)



Swing Away Style Cover Assembly
Rodillo Superior de Acción Pivotal
para Acceso Rápido



Upper Feedroll Pivots for quick access
Cubierta de Bisagra Fácil de Abrir



Removable Feed Table
Mesa Alimentadora Removable



Azurr-Technology, s.r.o.

Dolní Bečva 579
756 55
Czech Republic

+420 571 647 228
info@azurr-tech.cz
www.azurr-tech.cz

Follow us:

